HOMOLOGAÇÃO

Referente ao Edital Concorrência nº 026/2025

A vista das informações constantes no processo licitatório, modalidade Concorrência, Tipo Menor Percentual único de acréscimo por lote, nº **026/2025 "REGISTRO DE PREÇO PARA AQUISIÇÃO DE HORTIFRUTIGRANJEIROS IN NATURA PARA ATENDER A UNIDADE DO SESC/SC EM SÃO JOAQUIM"** realizado em sessão pública, bem como todos os atos e etapas registradas em ATA por parte da Comissão Permanente de Licitação, HOMOLOGO a presente licitação e ADJUDICO o objeto em favor da licitante **PRODUÇÃO E COMÉRCIO ALIMENTÍCIO BOHM LTDA** com acréscimo de 33%, no LOTE 01 estimativa total anual de R$ 294.163,01 (duzentos e noventa e quatro mil, cento e sessenta e três reais e um centavo)

O valor total estimado do certame é de **R$ 294.163,01 (duzentos e noventa e quatro mil, cento e sessenta e três reais e um centavo)**, onerando a rubrica 339030, centro de custos 007007060002.

Encaminhe-se à Comissão Permanente de Licitações e após, à Diretoria Administrativa para demais providências.

Florianópolis, 22 de maio de 2025.

HÉLIO DAGNONI
Presidente do Conselho do Regional do Sesc/SC